



COMUNE DI SAN PAOLO D'ARGON

cap.24060 PROVINCIA DI BERGAMO Tel.(035)4253026 - Fax 4253051

UFFICIO TECNICO

ATTENZIONE: AVVISO ALLA CITTADINANZA

Si informa la cittadinanza, che nelle prime ore della mattinata, in un arco di tempo compreso tra l'**1,00** e le **7,00** delle di seguito elencate date:

LUNEDI' - 17 GIUGNO 2024

LUNEDI' - 15 LUGLIO 2024

LUNEDI' - 19 AGOSTO 2024

LUNEDI' - 09 SETTEMBRE 2024

presso le aree pubbliche verdi comunali, verrà effettuato un intervento di disinfestazione da zanzara tigre, **utilizzando un prodotto a base di deltametrina ed esbiotrina (DELTAGARD SUPER)**, schede di sicurezza e schede tecniche sono a disposizione presso il comune.

Trattandosi di interventi localizzati, non saranno necessarie particolari precauzioni. Si consiglia comunque di chiudere finestre e di sospendere la raccolta di ortaggi nelle aree vicinissime alle aree trattate.

Aree trattate: *parchi pubblici, scuole, cimitero e centro sportivo*

NB: in caso di pioggia l'intervento verrà rimandato il Lunedì successivo con le medesime indicazioni.